

EXTRAGRIP

Primaire polyvalent antirouille en phase solvant



- ADHÉRENCE TOUS SUPPORTS
- CONTIENT UN INHIBITEUR DE CORROSION

- BELLE TENSION
- ISOLANTE

DÉFINITION : Peinture pour couche d'accrochage et/ou couche d'apprêt anticorrosion à base d'ester époxydique en phase solvant.

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.blancolor.com



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/i) : 500 g/l.
Ce produit contient moins de 499 g/l COV.

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : Extérieur ou intérieur occasionnellement si les locaux sont bien ventilés (attention, forte odeur).

DESTINATION : Sur menuiserie, serrurerie et structures métalliques (ossatures, charpentes, plaques de couverture en toiture, bardages en plaques et autres éléments d'équipements métalliques).

CONDITIONNEMENTS : 1L - 3L - 10L.

TEINTES : Livré en blanc.

Les fausses teintes sont réalisables en machine à teinter.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art et au DTU en vigueur pour la préparation des supports comme pour l'application. Travailler sur des supports convenablement préparés, conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS :

Acier brut exempt de rouille et de calamine. Métaux non ferreux dérochés (tôle galvanisée, zinc), alu, cuivre. Métaux prélaqués (faire un essai de compatibilité). Plastiques rigides (PVC...) préalablement apprêtés. Bois faiblement poreux tels que panneaux de particules, de bois mélaminés, à lamelles orientées (OSB), fibres haute densité (HDF). Parements muraux en grès cérame, en marbre, en pâte de verre. Anciennes peintures ou vernis d'aspect brillant en bon état de conservation, y compris à base de résines polyuréthanes ou époxydiques (faire un essai de compatibilité).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

Éviter les surfaces humides ou recouvertes d'embruns. La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3 °C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (au moins une semaine). Lors de l'utilisation en chantier hivernal faiblement chauffé, ne pas oublier de ventiler généreusement les locaux, afin de faciliter l'évacuation du solvant dégagé lors de l'application. **En intérieur :** Ne pas appliquer par température inférieure à 8 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse. **En extérieur :** Ne pas appliquer par température inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 80 % par temps de gel, par risque de pluie immédiat, sur supports gelés, sur supports chauds présentant une température supérieure à 35 °C, sur supports mouillés. Ces conditions atmosphériques doivent être respectées aussi pendant le séchage diurne et nocturne. Ne pas appliquer sur des supports en bois massif contenant plus de 18 % d'humidité en masse.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL : Conformés au NF DTU 59.1. Se référer au tableau ci-après.

DILUTION : Au diluant 113.

Brosse et rouleau : 2 à 3%.

Pistolet : 5 à 8%.

En cas de besoin, le produit peut être fluidifié en utilisant un pistolet équipé d'un tuyau chauffant.

MATÉRIEL :

- Brosse à soies mixtes ou naturelles.
- Rouleau polyamide texturé 6 à 10 mm.
- Pistolet pneumatique.
- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 15 millièmes de pouce et filtre de 100 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL : Au diluant 113 immédiatement après usage.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE :

12 à 13 m²/L et par couche.

Rendement variable d'environ 20% en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE (T°=23°C et HR = 50%) :

- Sec en surface : 4h.
- Recouvrable : après 24h et avant 72h.



EXTRAGRIP

Primaire polyvalent antirouille en phase solvant



Produit à consulter
sur notre site

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS	Sur supports neufs			Sur supports peints compatibles ⁽²⁾		Sur supports bois et dérivés	Sur anciens fonds de peinture durs et sains
	Non Ferreux	Ferreux	Matières plastiques rigides (PVC,...)	Rouillés	Sains		
PRÉPARATIONS	Dépoussiérer et dégraisser. L'acier galvanisé sera déroché et rincé. L'aluminium sera nettoyé avec un produit adapté. Le cuivre sera dépoli à l'abrasif fin et le vert de gris éliminé avec une solution d'ammoniac concentré à 10 %, avant rinçage	Selon leur état, dégraissage, brossage, grattage, élimination de la rouille par action mécanique (St 3)	Lessivage, rinçage à l'eau claire, séchage, puis selon matière et aspect : ponçage fin (pour amateur)	Éliminer les parties non adhérentes et la rouille sous-jacente. Au-delà de 15 % de la surface rouillée, le décapage total est obligatoire	Lessivage, rinçage, séchage, ponçage	Brossage et époussetage. (Un ponçage peut être effectué après application d'EXTRAGRIP)	Lessivage et rinçage à l'eau, égrenage, grattage, ponçage, époussetage et rebouchage si nécessaire
MODE D'APPLICATION	Appliquer dans un délai aussi court que possible après les travaux préparatoires sur métaux ferreux. L'application doit se faire sur des surfaces propres, sèches, cohésives et parfaitement dégraissées						
PRIMAIRE ⁽¹⁾	1 couche d'EXTRAGRIP						
INTERMÉDIAIRE / FINITION	Tout produit de finition adapté de la gamme BLANCOLOR						

Il est impératif de consulter les Fiches Techniques cités ci-dessus avant mise en peinture. ⁽¹⁾ Primaire recommandé. Autres primaires possibles (nous consulter). ⁽²⁾ En vue de l'application sur supports en acier prélaqué (travaux neufs ou d'entretien), il est impératif de s'assurer préalablement de la compatibilité et de l'adhérence avant travaux d'application. Il est fortement conseillé d'exécuter des essais d'adhérence par quadrillage afin de valider la solution de traitement, après complet durcissement du produit (1 à 2 semaines).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.

Fonctions particulières : Par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :

- Renforce la résistance à la corrosion du système.
- Assure une parfaite adhérence sur supports fermés.
- Compatible avec tous types de peintures de finition.

IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I – 10g.

EXTRAIT SEC :

En poids : $73,6 \pm 2,0$ %.

En volume calculé : $55,2 \pm 2,0$ %.

MASSE VOLUMIQUE : $1,50 \pm 0,05$ kg/dm³.

POINT D'ÉCLAIR : 40°C. Produit inflammable.

PRÉSENTATION EN POT : Fluide.

ASPECT DU FEUIL SEC :

Satiné.

CONSERVATION : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTROLE QUALITÉ : Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

SECURITE EN CAS D'INCENDIE : Se reporter à la fiche technique ou à la DoP du produit de finition.

FICHE DE DONNEES DE SECURITE : Accessible sur le site www.blancolor.com ou quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIELS D'EMPLOI : NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RÉNOVATION DU REVÊTEMENT : **Entretien courant :** Cf. fiche technique du produit de finition.

RECOMMANDATIONS relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus : Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DÉCHETS : Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier.

Éliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé. Des vapeurs inflammables peuvent s'accumuler dans le conteneur. Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 11.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI : Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.

Édition du 24/03/26. Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Document consultable sur notre site internet www.blancolor.com

