

EXCELLIA SATIN ÉVOLUTION

Peinture laque satinée aux résines acryliques et polyuréthanes haut de gamme



- POLYVALENCE DES SUPPORTS
- BONNE RÉSISTANCE MÉCANIQUE

- GRANDE DURETÉ APRÈS SÉCHAGE
- LESSIVABLE (CLASSE 1)

DÉFINITION : Produit en phase aqueuse d'aspect satiné, à base de copolymères acryliques et de résines polyuréthanes, pour un emploi en peinture de protection et de décoration en intérieur ou en extérieur.

CYCLE DE VIE

- FDES disponible sur la base INIES www.inies.fr ou sur www.blancolor.com



COV (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006) :

Valeur limite UE pour ce produit (Cat. A/b) : 100 g/l.
Ce produit contient moins de 1 g/l COV.



ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR

Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions), selon décret n° 2011-321 du 23 mars 2011 : classement A+.



DOMAINE D'UTILISATION

TRAVAUX : Neufs, de rénovation ou d'entretien.

EMPLACEMENT : Extérieur ou intérieur.

DESTINATION : Sur murs et plafonds intérieurs. Sur boiseries en intérieur et en extérieur sur bois protégés de classe 1 et 2 (norme NF EN 335) ; menuiseries (sur primaire adapté si métalliques).

CONDITIONNEMENTS : 1L - 3L - 10L

TEINTES : Livré en blanc et toutes les teintes (TC/TF) du POLYCROM® SYSTEME.

Teintes réalisables à la machine à teinter. La technologie COLOR RSC permet de respecter les exigences du NF DTU 59.1 pour certaines teintes foncées en extérieur (CAS < 0,7 ou Y > 35 %) : nous consulter.

APPLICATION

Conditions d'exécution des travaux conformes aux normes et règles de l'art et au DTU en vigueur pour la préparation des supports comme pour l'application. Travailler sur des supports convenablement préparés, conformément aux DTU en vigueur ou autre document applicable.

SUR SUPPORTS CONVENABLEMENT PRÉPARÉS :

Parements de béton brut de décoffrage, de produits industriels en béton, panneaux-dalles de béton cellulaire. Béton ou maçonnerie d'éléments enduits au mortier de liant hydraulique. Briques et pierres de parement. Panneaux de fibres ou particules à liant ciment. Revêtements scellés ou collés de petits éléments de pâte de verre ou de carreaux de céramique. Enduits en plâtre, composants en plâtre de cloisons, doublages et plafonds (lisses ou cartonnés). Enduits de préparation des supports. Subjectiles bois et dérivés. Subjectiles métalliques préalablement apprêtés. Anciennes peintures compatibles en bon état de conservation et parfaitement adhérentes au support. Supports spécifiques non mentionnés : nous consulter.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI :

Pour la réalisation de teintes vives comme les jaunes et les rouges, prévoir une première couche dite « fausse teinte » pour obtenir une opacité suffisante. Ne pas appliquer en extérieur sur boiseries fortement exposées aux intempéries. Ne pas appliquer sur bois taniques tels que le chêne ou le châtaignier sans impression isolante. Ne pas appliquer sur bois taniques tels que le chêne ou le châtaignier. Imprimer avec EXTRAPRIMER EVOLUTION. En intérieur : Lors de l'utilisation en chantier hivernal faiblement chauffé, ne pas oublier de ventiler généreusement les locaux, afin de faciliter l'évacuation de la vapeur d'eau produite par l'application. Ne pas appliquer par température inférieure à 8 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 70 %. Ne pas appliquer sur des supports en bois et dérivés contenant plus de 12 % d'humidité en masse. En extérieur : Ne pas appliquer par température inférieure à 5 °C ou supérieure à 35 °C, ni par humidité relative supérieure à 80 % par temps de gel, par risque de pluie immédiat, sur supports gelés, sur supports chauds présentant une température supérieure à 35 °C, sur supports mouillés. Ces conditions atmosphériques doivent être respectées pendant le séchage diurne et nocturne. Ne pas appliquer sur des supports en bois massif contenant plus de 18 % d'humidité en masse.

NETTOYAGE ET PRÉPARATION DES FONDS : Conforme au NF DTU 59.1.

DILUTION : À l'eau.

Brosse et rouleaux : En couche d'impression : 5 à 10%.

En couche intermédiaire : 2 à 3%. En couche de finition : 0 à 3%.

Pistolet : 5 à 10%.

MATÉRIEL :

- Brosse spéciale acrylique.
- Rouleau polyester tissé 5 mm ou microfibres HD 6 mm.
- Pistolet sans air : buses Ø 13 à 17 millièmes de pouce et filtre de 180 mailles.

NETTOYAGE DU MATÉRIEL : Au l'eau immédiatement après usage.

RENDEMENT SUPERFICIEL SPÉCIFIQUE :

12 à 13 m²/L et par couche.

Rendement variable d'environ 20% en fonction de l'absorption, du relief des supports et du mode d'application.

TEMPS DE SÉCHAGE (T°=23°C et HR = 50%) :

- Sec en surface : 1h.
- Recouvrable : environ 6h.



EXCELLIA SATIN ÉVOLUTION

Peinture laque satinée aux résines acryliques et polyuréthanes haut de gamme



Produit à consulter
sur notre site

MODE D'APPLICATION	Sur fonds farinants, poreux, friables	Sur fonds bruts	Sur fonds de peinture durs et sains		Sur subjectiles bois et dérivés		Sur subjectiles métalliques	
			D'aspect mat ou satiné ⁽³⁾	D'aspect brillant ⁽³⁾	-	Sur bois tanniques	Ferreux	Non ferreux
IMPRESSION ⁽¹⁾	CORSIPRIM EVOLUTION	BLANCOPRIM ou EXCELLIA SATIN EVOLUTION dilué		EXTRAPRIMER EVOLUTION ou EXCELLIA SATIN EVOLUTION dilué	EXTRAPRIMER EVOLUTION		EXTRAGRIP	
INTERMÉDIAIRE FINITION ⁽²⁾	2 couches d'EXCELLIA SATIN EVOLUTION							

Il est impératif de consulter les fiches techniques des produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

⁽¹⁾ Impressions recommandées. Autres impressions possibles (nous consulter).

⁽²⁾ Le niveau de finition recherché dépend des travaux d'enduisage (d'apprêt).

⁽³⁾ Après matage de la surface.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APTITUDE A L'USAGE :

Fonction générale : Produit de construction ne relevant d'aucune norme ou spécification technique harmonisée.

Fonctions particulières : Par référence à NF EN 13300 et FD T30-805 :

- Résistance au nettoyage (excellente résistance à l'abrasion humide : classe 1).
- Protection de surface (insensibilité à l'eau).

IDENTIFICATION :

Caractérisation selon NF T36-005 : famille I – 7b₂-6a₂.

EXTRAIT SEC :

En poids : 50,0 ± 2,0 %.

En volume calculé : 40,6 ± 2,0 %.

MASSE VOLUMIQUE : 1,25 ± 0,05 kg/dm³.

POINT D'ÉCLAIR : Non inflammable, produit en phase aqueuse.

PRÉSENTATION EN POT : Onctueux.

ASPECT DU FEUIL SEC :

Satiné.

Indice de brillant à 60° = 35 et à 85° = 72.

Tendu.

CONSERVATION : 12 mois en emballage d'origine non ouvert, stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CONTROLE QUALITÉ : Ce contrôle est réalisé suivant un système de management qualité certifié ISO 9001 (2015) et environnemental ISO 14001 (2015).

INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

SECURITE EN CAS D'INCENDIE : Classement conventionnel de réaction au feu M1 sur support non isolant classé M0 (selon arrêté du 21 novembre 2002).

FICHE DE DONNEES DE SECURITE : Accessible sur le site www.blancolor.com ou quickfds.com.

AUTRES INFORMATIONS

RÉFÉRENTIELS D'EMPLOI : NF DTU 59.1.

ENTRETIEN OU RÉNOVATION DU REVÊTEMENT : **Entretien courant :** Lessivage et rinçage à l'aide d'une éponge en intérieur et nettoyage à l'eau sous pression avec traitement DESTRUCTEUR DEPOTS VERTS (cf. fiche technique) en extérieur. **Rénovation :** Selon NF DTU 59.1 avec le produit d'origine.

⁽¹⁾ Le film de peinture atteint sa résistance optimale après 21 jours. Lavage possible à l'eau claire à l'aide d'une éponge non abrasive humide et quelques gouttes de savon noir, lessive ou liquide vaisselle. De manière générale, privilégier le lavage à l'eau claire.

RECOMMANDATIONS relatives aux conditions de stockage après ouverture pour limiter la formation de résidus : Nettoyer le couvercle et les parois verticales de l'emballage, fermer le pot hermétiquement et le stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

TRAITEMENT DES DÉCHETS : Emballages et résidus secs issus d'un produit destiné à des professionnels, à faire traiter comme déchet banal de chantier. Eliminer l'emballage et son contenu conformément aux consignes de tri du collecteur agréé. Des vapeurs inflammables peuvent s'accumuler dans le conteneur. Pour plus de renseignement se reporter à la fiche de données de sécurité (Rubrique 13).

Codification selon décision 2014/955/UE : 08 01 12.

RÉSISTANCE AU FLASH-RUST : ce produit de peinture contient un adjuvant spécifique qui inhibe l'apparition immédiate de la rouille lorsqu'il est appliqué sur des têtes de vis ou de clous. Le revêtement exécuté avec EXCELLIA SATIN ÉVOLUTION ne saurait en aucune façon se substituer à un revêtement de peinture anticorrosion lorsque cela est nécessaire pour la protection des ouvrages métalliques.

CONDITIONS GÉNÉRALES D'EMPLOI : Le produit décrit dans cette fiche est un produit de peinture (ou connexe). Les informations données sont le résultat d'essais et vérifications pour un emploi approprié dans le respect des règles de l'art : normes, règles professionnelles et documents techniques d'emploi du fabricant qui les complètent. Il appartient à l'acheteur d'apprécier ces caractéristiques pour l'emploi du produit, après avoir contrôlé que la présente fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente. Son emploi est possible par des non-professionnels conformément aux informations données sans nécessité de se reporter aux documents normatifs pouvant être cités. Les professionnels doivent s'y reporter ainsi qu'à nos conditions générales de vente et tout autre document qui les complète.

Edition du 24/03/26. Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Document consultable sur notre site internet www.blancolor.com

