

METALAC BRILLANT

Laque anticorrosion
à base d'alkyde uréthane



INT
EXT



QUALITÉS DOMINANTES

- **PRIMAIRE ET FINITION**
- **PROTECTION ANTICORROSION EN PROFONDEUR** sans plomb, chromate, phosphate de zinc
- **SÉCHAGE RAPIDE**
- **TRÈS BONNES ÉLASTICITÉ ET ADHÉRENCE**
- **HAUT POUVOIR GARNISSANT ET OPACIFIANT**
- **EXCELLENTE TENUE A L'EXTÉRIEUR**



DESTINATION

INTÉRIEUR - EXTÉRIEUR : Menuiserie et serrurerie.

SUBJECTILES :

Toutes surfaces en métal ferreux. Métaux non ferreux et acier galvanisé (cf tableau de préparation des fonds). Boiseries.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

ASPECT :	Brillant
INDICE DE BRILLANT :	85 sous 20° - 90 sous 60° Après une longue exposition à l'extérieur, le brillant peut s'altérer : 70 UB sous 60°
RENDEMENT :	10 m ² /L pour 45 µm déposés par couche
TEMPS DE SÉCHAGE :	2h30 au toucher - 4h manipulable (T°= 23°C et HR = 50%) Dur à coeur sous 21 jours Recouvrable : environ 12h.
CONDITIONNEMENTS :	1L - 2,5L - 10L
MISE À LA TEINTE :	Blanc et toutes teintes.

MATÉRIEL D'APPLICATION

- Brosse
- Rouleau microfibre 5 mm
- Rouleau laqueur 5 mm
- Pistolet

DILUTION ET NETTOYAGE DU MATÉRIEL : WHITE-SPIRIT

Brosse et rouleaux : diluer de 10 à 15%.

Pistolet : ajuster la viscosité en fonction du type de matériel.

MISE EN OEUVRE **Respecter le NF D.T.U. 59.1**

Travailler sur des fonds sains, secs et propres.

	PRÉPARATION	PRIMAIRE*	FINITION
MÉTAUX NON FERREUX ET ACIER GALVANISÉ	<ul style="list-style-type: none">• Doivent répondre aux prescriptions des normes et DTU les concernant.• Doivent également être exempts de graisse, huile, humidité, ciment, plâtre, marquage à la craie, terre, poussière, salissure de chantier.• Doivent être dégraissés à l'aide d'un détergent approprié puis dérochés.	EXTRAPRIMER EVOLUTION	1 à 2 couches de METALAC
MÉTAUX FERREUX AVEC ROUILLE ET CALAMINE	<ul style="list-style-type: none">• Calamine, rouille et anciennes peintures non adhérentes : à éliminer totalement par grattage, brossage, sablage ou meulage.• Rouille épaisse : à éliminer par martelage et piquage (manuels ou mécaniques) puis brossage à la brosse métallique.	1 couche de METALAC diluée ou METALAC PRIMAIRE	
ANCIENNES PEINTURES ADHÉRENTES	<ul style="list-style-type: none">• Dépolir et rincer les surfaces afin de les rendre légèrement rugueuses• Nettoyer et sécher avant application.		
BOIS	<ul style="list-style-type: none">• Neufs : Poncer, dégraisser si nécessaire. Vérifier la teneur en humidité du bois : 18% maxi en extérieur. Dépoussiérer les surfaces.• Entretien du bois : Nettoyer les supports en utilisant les moyens mécaniques ou chimiques appropriés.• Rénovation du bois : Sur anciens fonds partiellement ou totalement dégradés ou d'autres revêtements incompatibles : remise à nu du bois.		

*Impressions recommandées. Autres impressions / primaires possibles : nous consulter.
Il est impératif de consulter les fiches techniques citées ci-dessus avant mise en peinture.

Blancolor[®]

BLANCOLOR - Rue de Mousselière 30133 LES ANGLÉS - FRANCE
Tél : +33 (0)4 90 15 22 50 - Fax : +33 (0)4 90 15 22 51
www.blancolor.com



METALAC BRILLANT

Laque anticorrosion à base d'alkyde uréthane



Produit à consulter
sur notre site

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- INT : Appliquer entre +8°C et +35°C, avec une humidité ambiante relative < 70%.
Ne pas appliquer sur bois contenant plus de 12% d'humidité en masse.
- EXT : Appliquer entre +5°C et +35°C, avec une humidité ambiante relative < 80%.
Ne pas appliquer sur bois massif contenant plus de 18% d'humidité en masse.
- Seules les teintes présentant un coefficient d'absorption solaire CAS < 0,7 (ou Y > 35%) sont admises.
- Les travaux de peinture ne devront jamais être exécutés en atmosphère susceptible de donner lieu à des condensations, ni sur des subjectiles gelés ou surchauffés, ni non plus, de façon générale, dans des conditions activant anormalement le séchage (vent, soleil ...).
- EN ANTICORROSION : L'épaisseur du film sec doit être de 45µm par couche. Sur support froid et conditions d'application à des températures basses. (+5°C < application < +10°C), diluer de façon appropriée afin d'obtenir un film tendu. Une bonne protection antirouille dépend de la qualité de préparation des fonds (dérouillage) et de l'épaisseur du feuillet, qui doit être comprise entre 130 et 200 µm secs en extérieur.
Pour une corrosivité moyenne à élevée (C3 ou C4), application obligatoire de 2 couches de METALAC PRIMAIRE. L'épaisseur du système devra être comprise entre 120 et 200 µm (consulter la norme NF EN ISO 12944-5 pour de plus amples informations).
- SUR BOISERIES : ne convient pas dans les cas suivants : bois fendillés ou déformés, essence de bois non répertoriées pour un usage extérieur, exsudations de bois résineux, humidité excessive du bois lors de la mise en œuvre. METALAC ne doit être employé sur boiseries que pour des ouvrages limités en raccord de teinte. Pour des ouvrages plus importants, utiliser un produit dédié de la gamme bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DENSITÉ : 1,14 kg/dm³
EXTRAIT SEC : 63% en poids - 45% en volume (±2%).

CONSERVATION : 12 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES RÉGLEMENTAIRES

NF T36-005 : Famille I - 4a
COV ⁽¹⁾ : Valeur limite UE de ce produit (cat A/i) : 500 g/L. Ce produit contient max. 499 g/L COV.
SÉCURITÉ : Se reporter à la Fiche De Sécurité (FDS) conforme à la législation en vigueur disponible sur les sites :
www.blancolor.com ou sur www.quickfds.com
POINT ÉCLAIR : 35°C.

¹⁾ Composés Organiques Volatils. (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006).

^(*) Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur l'échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (très fortes émissions).

Edition du 13/09/23. Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Document consultable sur notre site internet www.blancolor.com

