METALAC HYDRO

Peinture laque antirouille aux résines alkydes-uréthannes

FABRICATION FRANÇAISE

INT EXT

EAU

QUALITÉS DOMINANTES

- **ANTIROUILLE**
- **MONOPRODUIT**
- **ADHÉRENCE DIRECTE SUR MÉTAUX**
- **GRANDE DURETÉ DU FEUIL**
- **GRAND TEMPS OUVERT**

EXCELL

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

DESTINATION

INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR :
Menuiserie et serrurerie, structures métalliques, bardages métalliques, volets…

SUBJECTILES :
Toutes surfaces en métal ferreux exemptes de rouille et de calamine. Métaux non ferreux et aciers galvanisés dérochés et apprêtés. Plastiques rigides (PVC…) préalablement apprêtés.

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

ASPECT : Brillant

INDICE DE BRILLANT : 90 sous 60° et 60 sous 20°

RENDEMENT : 10 m^2/L pour 40 μm par couche

TEMPS DE SÉCHAGE : *(T°=23°C et HR = 50%).*
Sec en surface : 4h
Recouvrable : environ 24h

CONDITIONNEMENTS : 1L - 2,5L - 10L

MISE À LA TEINTE : Blanc et toutes teintes.

MATÉRIEL D'APPLICATION

- **Brosses spéciales acryliques**
- **Rouleau microfibre 6 ou 10 mm**
- **Pistolet sans air : buses Ø 11 à 13 millième de pouce et filtres de 180 « mesh » / maille.**

DILUTION ET NETTOYAGE DU MATÉRIEL : EAU
Brosse et rouleaux : Prêt à l'emploi.
Pistolet sans air : Diluer entre 5 et 10% en fonction de la porosité du support.

MISE EN OEUVRE Respecter le NF D.T.U. 59.1

Travailler sur des fonds sains, secs et propres.

	PRÉPARATION	PRIMAIRE*	FINITION
MÉTAUX NON FERREUX ET ACIER GALVANISÉ	• Doivent répondre aux prescriptions des normes et DTU les concernant. • Doivent également être exempts de graisse, huile, humidité, ciment, plâtre,marquage à la craie, terre, poussière, salissure de chantier. • Doivent être dégraissés à l'aide d'un détergent approprié puis dérochés.	METALAC HYDRO	2 couches minimum de METALAC HYDRO
MÉTAUX FERREUX SAINS ET BRUTS	• Selon leur état brossage, grattage, piquetage ou projection d'abrasifs • Eliminer la calamine par projection d'abrasifs (SA 2 $^{1/2}$) sinon par chauffage.	METALAC PRIMAIRE ou METALAC HYDRO	
MÉTAUX FERREUX AVEC ROUILLE ET CALAMINE	• Calamine, rouille et anciennes peintures non adhérentes : à éliminer totalement par grattage, brossage, sablage ou meulage. • Rouille épaisse : à éliminer par martelage et piquage (manuels ou mécaniques) puis brossage à la brosse métallique. • Au-delà de 30 % de la surface rouillée, le décapage total est nécessaire.		
MATIÈRES PLASTIQUES RIGIDES (PVC…)	• Lessiver, rincer, sécher. • Selon la matière et l'aspect, réaliser un ponçage fin pour amatir.	METALAC HYDRO ou EXTRAPRIMER *EVOLUTION*	
ANCIENNES PEINTURES ADHÉRENTES	• Lessiver, dépolir et rincer les surfaces afin de les rendre légèrement rugueuses. • Nettoyer et sécher avant application.	METALAC HYDRO	1 à 2 couches de METALAC HYDRO

*Impressions recommandées. Autres impressions / primaires possibles : nous consulter.
Il est impératif de consulter les fiches techniques des produits cités ci-dessus avant mise en peinture.

Blancolor®
BLANCOLOR - Rue de Mousselière 30133 LES ANGLES - FRANCE
Tél : +33 (0)4 90 15 22 50 - Fax : +33 (0)4 90 15 22 51
www.blancolor.com

METALAC HYDRO

Peinture laque antirouille aux résines alkydes-uréthannes

Produit à consulter sur notre site

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- INT : appliquer entre +8°C et +35°C, avec une humidité ambiante relative < 70 %.
- EXT : appliquer entre +5°C et 35°C, avec une humidité ambiante relative < 80 %. Ne pas appliquer sur support gelés.
- La température des supports métalliques devra être au moins supérieure de 3° à celle du point de rosée pour éviter toute condensation.
- Seules les teintes présentant un coefficient d'absorption solaire CAS < 0,7 (ou Y > 35%) sont admises en extérieur.
- EN ANTICORROSION : Une bonne protection antirouille est indissociable de l'épaisseur déposée, en particulier sur les arêtes et les saillies : 120 μm de film sec est le minimum requis en système alkyde. Cette épaisseur est obtenue par application d'une couche de METALAC PRIMAIRE et de deux couches de METALAC HYDRO ou de trois couches de METALAC HYDRO.
- Pour une corrosivité moyenne à élevée (C3 ou C4), application obligatoire de 2 couches de METALAC PRIMAIRE. L'épaisseur du système devra être comprise entre 120 et 200 μm (consulter la norme NF ENISO 12944-5 pour de plus amples informations).
- En cas de préparation par projection d'abrasifs sur alliages ferreux, veiller à appliquer rapidement (dans les 2 à 3 heures) pour éviter la formation de fleur de rouille. Les éventuels tests d'adhérence doivent être réalisés conformément au chapitre 8.3.5 du P1-1 du NF DTU 59.1 après un durcissement avancé (idéalement complet) de la résine, et en tout état de cause jamais à moins d'une semaine après l'application.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DENSITÉ : 1,20 kg/dm^3

EXTRAIT SEC : 49,9% en poids - 39,8% en volume (±2%).

CONSERVATION : 12 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité.

CARACTÉRISTIQUES RÈGLEMENTAIRES

NF T36-005 : Famille I - 4a - 6a$_2$

COV [3] **:** Valeur limite UE de ce produit (cat A/i) : 140 g/L. Ce produit contient max. 139 g/L COV.

SÉCURITÉ : Se reporter à la Fiche De Sécurité (FDS) conforme à la législation en vigueur disponible sur les sites : www.blancolor.com ou sur www.quickfds.com

POINT ÉCLAIR : Non inflammable. Produit en phase aqueuse.

[1] EXCELL + : Label délivré par le laboratoire EXCELL pour garantir la qualité de l'air des locaux industriels et agricoles destinés à abriter des denrées ou des lieux de vie de haute qualité environnementale.

[2] Selon les normes ISO 11998 et EN 13300, le film de peinture résiste au nettoyage à l'aide d'une éponge et d'un produit ménager non agressifs. Attention toutefois au risque de lustrage sur notamment les teintes soutenues.

[3] Composés Organiques Volatils. (Directive 2004/42/CE et arrêté français du 29 mai 2006)

[*] Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur l'échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (très fortes émissions).

Edition du 13/09/23. Cette fiche technique annule et remplace les précédentes éditions relatives au même produit. L'évolution des techniques étant permanente, il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, auprès de nos services, que la présente fiche technique n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Document consultable sur notre site internet www.blancolor.com

Blancolor®

BLANCOLOR - Rue de Mousselière 30133 LES ANGLES - FRANCE
Tél : +33 (0)4 90 15 22 50 - Fax : +33 (0)4 90 15 22 51
www.blancolor.com